

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 119804

СОСТАВНОЙ РЕЗЕЦ ДЛЯ ГОРНЫХ МАШИН

Патентообладатель(ли): *Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Санкт-Петербургский государственный горный институт имени Г.В. Плеханова (технический университет)" (RU)*

Автор(ы): *см. на обороте*

Заявка № 2010148359

Приоритет полезной модели 26 ноября 2010 г.

Зарегистрировано в Государственном реестре полезных моделей Российской Федерации 27 августа 2012 г.

Срок действия патента истекает 26 ноября 2020 г.

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Б.П. Симонов





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ
СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(51) МПК

E21C35/193 (2006.01)

(12) ПАТЕНТ НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

(21), (22) Заявка: **2010148359/03, 26.11.2010**(24) Дата начала отсчета срока действия патента: **26.11.2010**

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **26.11.2010**(45) Опубликовано: **27.08.2012**

Адрес для переписки:

**199106, Санкт-Петербург, В.О., 21 линия,
2, СПГГИ (ТУ), отдел интеллектуальной
собственности и трансфера технологий
(отдел ИС и ТТ)**

(72) Автор(ы):

**Болобов Виктор Иванович (RU),
Габов Виктор Васильевич (RU),
Талеров Михаил Павлович (RU),
Талеров Константин Павлович (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

**Государственное образовательное
учреждение высшего
профессионального образования
"Санкт-Петербургский государственный
горный институт имени Г.В. Плеханова
(технический университет)" (RU)**

(54) СОСТАВНОЙ РЕЗЕЦ ДЛЯ ГОРНЫХ МАШИН

Формула полезной модели

1. Составной резец для горных машин, включающий державку ступенчатой формы с тремя цилиндрическими участками, размещенную на передней части державки сменную рабочую головку, армированную твердосплавной вставкой и имеющую в задней торцевой поверхности цилиндрическое углубление, и стопорный элемент для фиксации рабочей головки от продольного перемещения относительно державки, отличающийся тем, что стопорный элемент выполнен в виде стопорного установочного винта, который размещен в отверстии с резьбой в своей верхней части, выполненном в боковой поверхности сменной рабочей головки, и входит в кольцевую канавку в передней части державки.

2. Резец по п.1, отличающийся тем, что промежуточная часть державки выполнена квадратного или шестигранного поперечного сечения.

