

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



# СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации программы для ЭВМ

№ 2017611642

**СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОДА В  
РУДНОТЕРМИЧЕСКОЙ ПЕЧИ В ПРОЦЕССЕ  
ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КРЕМНИЯ  
КАРБОТЕРМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ**

Правообладатель: *федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего образования  
«Санкт-Петербургский горный университет» (RU)*

Авторы: *Бажин Владимир Юрьевич (RU), Бойков Алексей  
Викторович (RU), Мартынов Сергей Александрович (RU),  
Никитина Любовь Николаевна (RU)*

Заявка № 2016663921

Дата поступления 19 декабря 2016 г.

Дата государственной регистрации

в Реестре программ для ЭВМ 07 февраля 2017 г.

Руководитель Федеральной службы  
по интеллектуальной собственности

Г.П. Ивлиев





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

## ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ ПРОГРАММЫ ДЛЯ ЭВМ

Номер регистрации (свидетельства): 2017611642	Авторы: Бажин Владимир Юрьевич (RU), Бойков Алексей Викторович (RU), Мартынов Сергей Александрович (RU), Никитина Любовь Николаевна (RU)  Правообладатель: федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет» (RU)
Дата регистрации: 07.02.2017	
Номер и дата поступления заявки: 2016663921 19.12.2016	
Дата публикации: 07.02.2017	
Контактные реквизиты: нет	

Название программы для ЭВМ:  
**СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОДА В РУДНОТЕРМИЧЕСКОЙ ПЕЧИ В ПРОЦЕССЕ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КРЕМНИЯ КАРБОТЕРМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ**

**Реферат:**

Программный комплекс для контроля положения электрода в руднотермической печи в процессе получения металлического кремния карботермическим способом предназначен для решения задачи контроля положения электрода во время процесса перепуска, при упоре электрода в токонепроводящую шихту. Разработанная программа обеспечивает выполнение следующих функций: чтение начальных условий; постоянный контроль степени изгиба электрода; построение графиков. Программа включает в себя задание начальных условий: начальное положение электрода, предел прочности на изгиб, время моделирования и момент касания шихты электродом. Также в неё входит моделирование процесса перепуска электрода в руднотермической печи, в частности упор и изгиб электрода о токонепроводящую шихту.

**Тип реализующей ЭВМ:** IBM PC - совмест. ПК  
**Язык программирования:** Matlab  
**Вид и версия операционной системы:** Windows XP/Vista/7/8/10  
**Объем программы для ЭВМ:** 2 Кб