POCCINICKAM PELLEPANDINA



密密密密密

路路

容

密

密

路

密

路路

松

容

密

母

密

松

密

母

母

路路

路

密

母

密

密

密

路路

路路

密

路路

路

容

路路

路

安

路

路

路

母



на изобретение

№ 2462417

СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МАЛОЩЕЛОЧНОГО ГЛИНОЗЕМА С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ α-МОДИФИКАЦИЙ Al₂O₃

Патентообладатель(ли): Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Санкт-Петербургский государственный горный институт имени Г.В. Плеханова (технический университет) (RU)

Автор(ы): см. на обороте

路路路路路

路路

密

路路

母

密

斑

松

密

密

母

密

密

母

母

松

密

松

密

松

路路

母

松

安安安安

容

斑

路路路路

路路

容

斑

Заявка № 2011108343

Приоритет изобретения 03 марта 2011 г.

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Российской Федерации 27 сентября 2012 г.

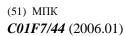
Срок действия патента истекает 03 марта 2031 г.

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности

Б.П. Симонов



 $^{13)}$ C1





(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21), (22) Заявка: 2011108343/05, 03.03.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия

патента: **03.03.2011** Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 03.03.2011

(45) Опубликовано: 27.09.2012

(56) Список документов, цитированных в

отчете о поиске: RU 2047561 C1,

10.11.1995. SU 176273 A1, 01.01.1965. RU 2047561 C1, 10.11.1995. CN 1184078 A, 10.06.1998. EP 1037855 A1, 27.09.2000.

Адрес для переписки:

199106, Санкт-Петербург, В.О., 21 линия, 2, СПГГИ (ТУ), отдел интеллектуальной собственности и трансфера технологий (отдел ИС и ТТ), пат.пов. А.П. Яковлеву

(72) Автор(ы):

Дубовиков Олег Александрович (RU), Сизяков Виктор Михайлович (RU), Теляков Наиль Михайлович (RU), Николаева Надежда Валерьевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Санкт-Петербургский государственный горный институт имени Г.В. Плеханова (технический университет)" (RU)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МАЛОЩЕЛОЧНОГО ГЛИНОЗЕМА С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ α -МОДИФИКАЦИЙ Al_2O_3

(57) Реферат:

Изобретение относится к области химии и может быть использовано в производстве малощелочного глинозема, полученного из карбонизационного или декомпозиционного гидроксида алюминия. Щелочесодержащий гидроксид алюминия отмывают кипящим 5%-ным раствором борной кислоты и соотношении по массе жидкой фазы к твердой Ж:T=5:1-6:1. Затем пульпу фильтруют и без промывки подвергают прокалке при температуре 1275-1325°C в течение одного часа. Изобретение позволяет снизить энергетические затраты. 2 табл., 1 пр.

Изобретение относится к производству глинозема, в частности к производству малощелочного глинозема с высоким содержанием α -модификации Al_2O_3 , полученного из карбонизационного или декомпозиционного гидроксида алюминия.

Известен способ получения мелкокристаллического корунда (Патент RU № 2077157, опубл. 10.04.1997 г.). Способ включает термопаровую обработку гидроксидов или оксидов алюминия при температуре 350-450°С и давлении паров воды 30-400 ат в присутствии активатора ионного типа. В качестве активатора используют соединения, содержащие анионы, выбранные из группы нитратов, сульфатов, хроматов, боратов, ацетатов и гидроксил-ионов.

Недостатком этого способа является проведение процесса в автоклавных условиях, что требует применения сложного и дорогостоящего оборудования, работающего под высоким давлением.

Известен способ получения металлургического глинозема (Патент SU № 1307751, опубл. 10.06.1999 г.). Способ включает обработку щелочесодержащего гидроксида алюминия раствором фтористого алюминия при 50-100°С в течение 0,5-1,0 часа и кальцинацию при 700-800°С.

Положительное влияние фтористых солей и борной кислоты на фазовые превращения Y → (глинозема известно (Гопиенко Г.Н., Заварицкая Т.А., Пашкевич Л.А. Влияние различных минерализаторов на образование α -Al₂O₃ из гидраргиллита и бемита. Цвет, металлы, 1970, № 4, с.53-55). Действительно таким образом можно повысить качество глинозема и экономичность процесса, однако при температуре кальцинации 700-800°C содержание α -Al₂O₃ в конечном продукте (из-за малой скорости фазового превращения Y → α -Al₂O₃) всего 25-60% (Наумчик А.Н., Дубовиков О.А. Производство глинозема из низкокачественного сырья. Учебное пособие. - Л.: изд. ЛГИ, 1987, 99 с). Главным недостатком способа является малое содержание α -Al₂O₃.

Известен способ получения малощелочного тонкодисперсного α-глинозема из оборотной пыли электрофильтров печей кальцинации (Патент RU № 2241672, опубл. 10.12.2004 г.). Способ включает выщелачивание, фильтрацию и прокаливание при температуре 1200°С. Выщелачивают оборотную пыль при температуре 80°С, а прокаливание ведут в две стадии: от 20°С до 800°С со скоростью 150°С/ч, от 800°С до 1200°С со скоростью 250°С/ч. Прокаливают оборотную пыль в присутствии минерализаторов, например AIF ₃.

Недостатком способа является то, что оборотная пыль уже подверглась термической обработке с затратой на это тепловой энергии, а последующая прокалка еще больше увеличит энергетические затраты.

Известен способ получения малощелочного глинозема (Патент RU № 2047561, опубл. 10.11.1995 г.), принятый за прототип. Способ включает термообработку гидроксида алюминия, отмывку от щелочных примесей, фильтрацию, прокалку в присутствии минерализатора. При термообработке используют карбонизационный гидроксид алюминия и ведут ее при температуре 1050-1150°С. В качестве минерализатора используют фторид алюминия или смесь фторида алюминия и борной кислоты в количестве 0,3-0,5% от массы глинозема при массовом соотношении в смеси фторида алюминия к борной кислоте (0,5:1,5).

Недостатком способа является двухстадийная термическая обработка со значительными энергетическими затратами.

Технический результат заключается в упрощении технологии при содержании α-модификации в глиноземе не менее 95% и снижении энергетических затрат.

Технический результат достигается тем, что в способе получения малощелочного глинозема с высоким содержанием α -модификации Al_2O_3 , включающем отмывку щелочесодержащего гидроксида алюминия от щелочных примесей, фильтрацию, прокалку в присутствии минерализатора - борной кислоты, гидроксид алюминия отмывают кипящим 5%-ным раствором борной кислоты при соотношении по массе жидкой фазы к твердой X:T=5:1-6:1, а после фильтрации прокаливают в течение часа при температуре $1275-1325^{\circ}C$.

Отмывка щелочесодержащего гидроксида алюминия 5%-ным (мас.) раствором борной кислоты уменьшает содержание межкристаллитной щелочи в гидроксиде алюминия и устраняет ее отрицательное влияние на скорость образования α-Al₂O₃ (Арлюк Т.А., Телятников Г.В., Кухоткина Т.Н. О факторах, влияющих на скорость кристаллизации глинозема. Труды ВАМИ, 1974, № 88, с.105-109). При отмывке щелочесодержащего гидроксида алюминия раствором борной кислоты происходит нейтрализация щелочи по реакции

 $4H_3BO_3+4H_2O+Na_2O=Na_2B_4O_7*10H_2O_1$

с образованием тетрабората натрия, который при последующей прокалке переходит в газовую фазу (Глинка Н.Л. Общая химия. Издание 12. М-Л.: Химия, 1965, с.601). Оставшаяся после фильтрации без промывки в гидроксиде алюминия борная кислота является минерализатором при последующей прокалке.

5%-ная (мас.) концентрация раствора борной кислоты обусловлена максимальной растворимостью борной кислоты при 20°С, при обработке раствором с концентрацией выше 5% (мас.) на фильтре выкристаллизовывается борная кислота.

Повышение температуры раствора борной кислоты интенсифицирует взаимодействие кислоты и щелочи, а 100°C это максимальная температура, которая еще не требует применения автоклавов.

Соотношение по массе жидкой фазы к твердой Ж:T=5:1-6:1 позволяет осуществить отмывку щелочесодержащего глинозема без значительного увеличения материальных потоков при отмывке и фильтрации.

Прокаливание отфильтрованного и непромытого гидроксида алюминия в течение часа при температуре $1275-1325^{\circ}\text{C}$ - оптимальное соотношение экспозиции и температуры, которое позволило получить в малощелочном глиноземе не менее 95% α -Al₂O₃ без увеличения на это энергетических затрат (получено экспериментально).

Реализация предлагаемого способа в промышленных условиях заключается в следующем: в мешалку подают щелочесодержащий (карбонизационный или декомпозиционный) гидроксид алюминия и кипящий раствор 5%-ной (мас.) борной кислоты при соотношении по массе жидкой фазы к твердой Ж:Т=5:1. Пульпа, без временной выдержки в мешалке, фильтруется и влажный гидроксид алюминия, содержащий борную кислоту и тетраборат натрия, подвергают прокаливанию в трубчатых вращающихся печах при температуре 1300°С в течение часа. Минерализатором при прокалке является борная кислота, оставшаяся во влажном гидроксиде алюминия.

Пример. Достигаемый технический результат подтверждается лабораторными исследованиями. В перемешиваемый в мешалке и нагретый до 100°C раствор 5%-ной (мас.) борной кислоты загружался карбонизационный гидроксид алюминия в соотношении по массе жидкой фазы к твердой Ж:Т=5:1. Сразу горячая пульпа фильтровалась на воронке Бюхнера, без промывки сушилась и прокаливалась в муфельной печи при 1300°C в течение часа. Параллельно, без обработки раствором борной кислоты проводилась эталонная серия опытов. Полученный после прокалки малощелочной глинозем исследовался кристаллооптическим и рентгеноструктурным методами анализа.

Дополнительно малощелочной глинозем по способу и глинозем эталонной серии опытов подвергались химическому опробованию, базирующемуся на общеизвестном положении - инертности α -модификации Al_2O_3 при гидрометаллургических переделах. Влияние отмывки щелочесодержащего гидроксида алюминия борной кислотой и прокалки в присутствии минерализатора (борной кислоты) на результаты химического опробования приведены в табл.1. Отмывка гидроксида алюминия 5%-ным (мас.) раствором борной кислоты при 100° C (III вариант) с последующей прокалкой при 1300° C в течение часа позволяет резко уменьшить переход Al_2O_3 в раствор при контрольном химическом опробовании - менее 1%.

В аналогичных условиях проводилось химическое опробование проб отечественных и зарубежных специальных марок глубокопрокаленного глинозема, содержащих α -модификации Al_2O_3 не менее 95%. Результаты химического опробования специальных марок глинозема приведены в табл.2. Рентгеноструктурный и кристаллооптический анализы показали полную идентичность малощелочного глинозема специальных марок, содержащих α -модификации Al_2O_3 не менее 95%, и малощелочного глинозема с высоким содержанием α -модификации Al_2O_3 , полученного по предлагаемому способу.

Таким образом, при упрощении технологии за счет одностадийной термической обработки и при меньших энергетических затратах достигают содержания α -модификации Al_2O_3 не менее 95%.

| Способ полу | MANUA MOTON | anamara ri | ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | DI IOOKIIN OOTON | Manifold of M | Таблица 1 | |
|-----------------------------------|---------------|-------------|--|--------------------------------|--------------------------------|---|--|
| Chocoo hony | чения малощ | слочного гл | линозема с Al ₂ O ₃ | высоким содер | жанисм и-м | одификации | |
| Условия прокалки | | Hanaara | Содержание в растворе, г/л | | | Извлечение | |
| Температура, °C | Выдержка, мин | Навеска, | Na ₂ O _{общ} | Na ₂ O _K | Al ₂ O ₃ | в раствор Al ₂ O ₃ , % | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Без отмывки борной кислотой | | | | | | | |
| 900 | нет | 5,0378 | 300,7 | 298,1 | 20,2 | 35,19 | |
| 1000 | нет | 4,9596 | 297,6 | 295,1 | 16,3 | 29,17 | |
| 1100 | нет | 4,9968 | 322,4 | 317,7 | 15,0 | 24,57 | |
| 1200 | нет | 4,5922 | 305,3 | 301,1 | 12,5 | 23,53 | |
| 1250 | нет | 6,4290 | 313,2 | 311,7 | 5,7 | 7,47 | |
| 1300 | нет | 5,0014 | 280,5 | - | 1,1 | 2,07 | |
| 1300 | 60 | 4,9629 | 256,0 | 252,3 | 1,2 | 2,20 | |
| I вариант отмывки борной кислотой | | | | | | | |
| 900 | нет | 4,9999 | 265,0 | 260,0 | 34,4 | 61,38 | |
| 1000 | нет | 5,0005 | 268,0 | 266,6 | 17,1 | 30,16 | |
| 1100 | нет | 5,0086 | 242,4 | 239,0 | 19,1 | 37,19 | |
| 1200 | нет | 4,9996 | 323,7 | 322,0 | 23,6 | 34,47 | |
| 1250 | нет | 5,0022 | 320,7 | 285,2 | 26,1 | 38,60 | |
| | | | | | | | |

308,2

306,9

23,4

35,96

4.9914

нет

1300

| 1300 | 60 | 5,0042 | 257,3 | 256,0 | 4,26 | 7,82 | | |
|-------------------------------------|-----|--------|-------|-------|------|-------|---|--|
| 1300 | 60 | 4,5538 | 257,5 | 256,5 | 4,10 | 8,26 | | |
| II вариант отмывки борной кислотой | | | | | | | | |
| 1100 | 60 | 5,4346 | 296,6 | 289,8 | 14,0 | 22,92 | | |
| 1300 | 60 | 5,0170 | 251,5 | 250,0 | 2,9 | 5,43 | | |
| 1300 | 60 | 3,8019 | 263,5 | 262,0 | 5,5 | 12,98 | 1 | |
| III вариант отмывки борной кислотой | | | | | | | | |
| 1100 | нет | 5,0010 | 296,6 | 296,0 | 15,4 | 24,54 | | |
| 1300 | нет | 4,9924 | 281,6 | 280,5 | 2,0 | 3,36 | | |
| 1300 | 60 | 4,9866 | 253,0 | 248,0 | 0,27 | 0,51 | | |
| 1300 | 60 | 4,9968 | 266,5 | 266,0 | 0,37 | 0,66 | 1 | |
| 1300 | 60 | 5,0022 | 254,0 | 253,0 | 0,42 | 0,78 | 1 | |
| 1300 | 60 | 4,9460 | 248,0 | 247,0 | 0,40 | 0,77 | | |

| | | | | | Таблица 2 | | |
|--------------------|---|----------------------------------|--|-------------|------------------------------------|--|--|
| Способ полу | Способ получения малощелочного глинозема с высоким содержанием -модификации | | | | | | |
| $\mathrm{Al_2O_3}$ | | | | | | | |
| Проба | Навеска, г | Содер | Извлечение | | | | |
| | Павсска, Г | No O | Na ₂ O _{общ} Na ₂ O _к Al ₂ O ₃ | A1.O | в раствор | | |
| | | Na ₂ O _{общ} | | $A_{12}O_3$ | Al ₂ O ₃ , % | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | |
| Чистый щелочной | нет | 291,3 | 290,1 | нет | нет | | |
| | нет | 308,7 | 308,2 | нет | нет | | |
| раствор без | нет | 291,7 | 290,6 | нет | нет | | |
| проб | нет | 302,1 | 301,5 | нет | нет | | |
| Англия | 2,1770 | 310,2 | 306,9 | 0,15 | 0,59 | | |
| Венгрия | 3,4318 | 298,1 | 291,4 | 0,10 | 0,26 | | |
| Россия | 3,9121 | 292,1 | 285,2 | 0,15 | 0,35 | | |
| США | 1,3955 | 302,6 | 300,7 | 0,15 | 0,94 | | |
| Япония | 5,9598 | 286,1 | 280,5 | 0,18 | 0,28 | | |

Формула изобретения

Способ получения малощелочного глинозема с высоким содержанием α -модификаций Al_2O_3 , включающий отмывку щелочесодержащего гидроксида алюминия от щелочных примесей, фильтрацию, прокалку в присутствии минерализатора - борной кислоты, отличающийся тем, что гидроксид алюминия отмывают кипящим 5%-ным раствором борной кислоты при соотношении по массе жидкой фазы к твердой Ж:Т 5:1-6:1, а после фильтрации прокаливают в течение часа при температуре 1275-1325°C.