



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ
при СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 345074

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР,
Комитет по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
выдал настоящее свидетельство

Ленинградскому ордена Ленина и ордена Трудового Красного
Знамени горному институту им. Г. В. Плеханова

на изобретение "Способ промежуточной разгрузки ленточного
конвейера"

по заявке № I426095 с приоритетом от 6 апреля 1970 г.
автор изобретения: Тимофеев И. П.

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений Союза ССР

18 апреля 1972 г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР

Председатель
Комитета

Начальник отдела

Two handwritten signatures in black ink are present. The first signature is written over the title 'Председатель Комитета' and the second is written over the title 'Начальник отдела'. Both signatures are stylized and difficult to read.



О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

345074

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 06.IV.1970 (№ 1426095/27-11)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 14.VII.1972. Бюллетень № 22

Дата опубликования описания 29.VII.1972

М. Кл. В 65g 47/82

УДК 621.867.2(088.8)

Автор
изобретения

И. П. Тимофеев

Заявитель Ленинградский ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
горный институт им. Г. В. Плеханова

СПОСОБ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ РАЗГРУЗКИ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА

1

Изобретение относится к ленточным конвейерам и касается способов промежуточной их разгрузки.

Известны способы промежуточной разгрузки ленточных конвейеров путем сбрасывания транспортируемого груза перпендикулярно направлению движения ленты, например, с помощью ножевых и плужковых сбрасывателей. Однако при таких способах разгрузки ленты быстро изнашиваются, особенно в местах стыков.

Целью изобретения является увеличение долговечности ленты и предотвращение ее разрывов.

Для этого ленте сообщают направленные колебания в плоскости, перпендикулярной ее движению, с помощью прижатой к ней вибрирующей плоскости.

На фиг. 1 и 2 показана схема промежуточной разгрузки ленточного конвейера, иллюстрирующая предлагаемый способ.

Предлагаемый способ заключается в следующем. Ленте 1 конвейера с помощью поджимаемой к ней снизу плоскости 2 сообщают

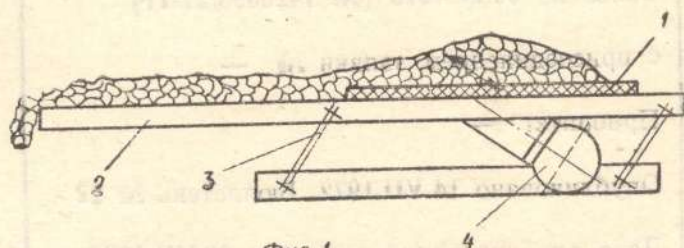
2

направленные колебания для придания грузу поперечной скорости. Плоскость 2 установлена на амортизаторах 3 и снабжена вибратором 4.

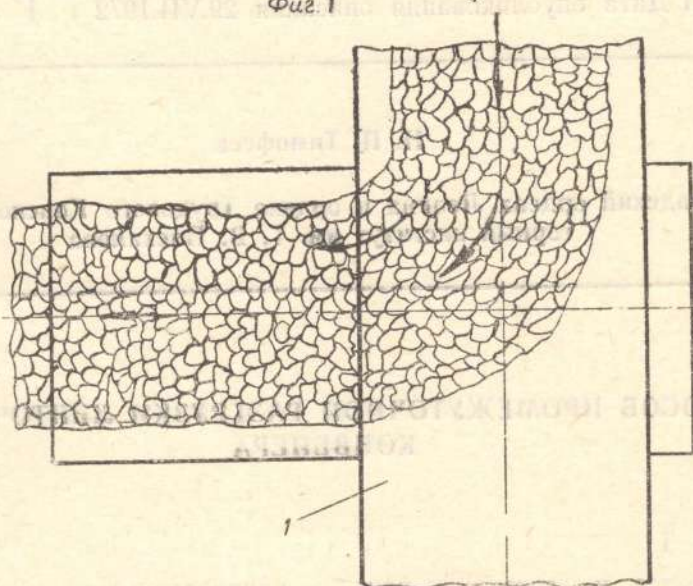
- 5 В случае необходимости промежуточной разгрузки включают вибратор 4, приводящий в колебательное движение плоскость 2 и лежащую на ней ленту 1. Насыпной транспортируемый груз, попадая на вибрирующий участок ленты, получает поперечную скорость и перемещается к месту разгрузки.

Предмет изобретения

- 15 Способ промежуточной разгрузки ленточного конвейера, заключающийся в сбрасывании транспортируемого груза перпендикулярно направлению движения ленты, отличающийся тем, что, с целью увеличения долговечности
- 20 ленты и предотвращения ее разрывов, ленте сообщают направленные колебания в плоскости, перпендикулярной ее движению, например, с помощью прижатой к ней вибрирующей плоскости.



Фиг. 1



Фиг. 2

Составитель Ю. Пухов

Редактор В. Борисова

Техред А. Камышникова

Корректор Т. Китаева

Заказ 2406/2

Изд. № 1002

Тираж 406

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2