



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ
при СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 346494

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР,
Комитет по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
выдал настоящее свидетельство

Ленинградскому горному институту им. Г. В. Плеханова

на изобретение "Способ установка армополимерной штанги"

по заявке № 1353025 с приоритетом от 28 июля 1969 г.
автор ы изобретения: Тимофеев О. В. и Шелехов И. Г.

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений Союза ССР
27 апреля 1972 г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР

Председатель
Комитета

Начальник отдела

Two handwritten signatures in dark ink are present. The first signature is positioned above the title "Председатель Комитета" and the second is above "Начальник отдела".

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

346494

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 28.VII.1969 (№ 1353025/22-3)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 28.VII.1972. Бюллетень № 23

Дата опубликования описания 22.VIII.1972

М. Кл. Е 21d 21/00

УДК 622.281.74(088.8)

Авторы
изобретения

О. В. Тимофеев и И. Г. Шелехов

Заявитель

Ленинградский горный институт им. Г. В. Плеханова

СПОСОБ УСТАНОВКИ АРМОПОЛИМЕРНОЙ ШТАНГИ

1

Изобретение относится к технике и технологии крепления горных выработок штанговой крепью, а также к области моделирования устойчивости выработок при штанговой крепи в лабораторных условиях.

Известен способ установки армополимерной штанги, при котором арматурный стержень закрепляют в скважине раствором синтетической смолы.

Предложенный способ отличается тем, что раствор смолы и арматурные стержни предварительно подогревают до температуры, обеспечивающей интенсивное отверждение.

Это ускоряет процесс твердения полимерного материала при пониженной температуре окружающей среды.

Компоненты раствора смолы помещают в стеклянные ампулы. Ампулы и стальные арматурные стержни выдерживают не менее 4 час при заданной температуре, после чего их доставляют к месту работ в термосумках.

2

Повышение температуры приводит к резкому увеличению несущей способности замка. При 30, 40 и 50°C через 2 час после установки несущая способность замка соответственно увеличивается в 4,5 и 9 раз.

Для осуществления предложенного способа необходимо компоненты смеси или готовые ампулы подогреть до заданной температуры (30—50°C).

Предмет изобретения

Способ установки армополимерной штанги, при котором арматурный стержень закрепляют в скважине раствором синтетической смолы, отличающийся тем, что, с целью ускорения процесса твердения полимерного материала при пониженной температуре окружающей среды, раствор смолы и арматурные стержни предварительно подогревают до температуры, обеспечивающей интенсивное отверждение.

5

10

15

20