



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ
при СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 358287

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР,
Комитет по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
выдал настоящее свидетельство

Ленинградскому ордена Ленина и Трудового Красного
Знамени горному институту им. Г.В. Плеханова и
Экспедиции № 20 Всесоюзного шестого производственного
объединения Министерства геологии СССР
на изобретение "Способ полирования кристаллов исланд-
ского шпата"

по заявке № 1618225 с приоритетом от 5 января 1971 г.
автор **И** изобретения: указаны в прилагаемом описании

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений Союза ССР

18 августа 1972 г.

Действие авторского свидетельства распро-
страняется на всю территорию Союза ССР

Председатель
Комитета

Начальник отдела



О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

358287

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 05.I.1971 (№ 1618225/29-33)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 03.XI.1972. Бюллетень № 34

Дата опубликования описания 19.I.1973

М. Кл. С 03с 25/06
В 28d 5/06

УДК 679.86.002.2(088.8)

Авторы изобретения А. В. Скропышев, А. Л. Кукуй, И. А. Золотухин и В. П. Ставровский

Заявители Ленинградский ордена Ленина и Трудового Красного Знамени горный институт им. Г. В. Плеханова и Экспедиция № 20 Всесоюзного шестого производственного объединения Министерства геологии СССР

СПОСОБ ПОЛИРОВАНИЯ КРИСТАЛЛОВ ИСЛАНДСКОГО ШПАТА

1

Изобретение относится к обработке кристаллических материалов.

Известен способ полирования кристаллов исландского шпата путем обработки их соляной кислотой.

Недостатком такого способа является сравнительно невысокая отражательная способность отполированной поверхности, что затрудняет определение дефектов внутри пластин.

Цель изобретения — повысить качество полирования кристаллов.

Это достигается тем, что полирование проводят в герметически закрытой емкости под давлением, создаваемым, например, раствором соляной кислоты с углекислым кальцием, помещенным в сосуде внутри емкости.

Сущность способа заключается в том, что кристаллы погружают в герметически закрытую емкость с раствором соляной кислоты 4%-ной концентрации с углекислым кальцием, помещенным в отдельном сосуде внутри емкости. Давление в емкости создается за счет реакции измельченного углекислого каль-

2

ция с соляной кислотой, которая происходит в сосуде. Время травления кристалла 3—5 мин, давление в емкости 1—1,5 атм.

Давление, создаваемое при травлении кристаллов выделяющимся при реакции углекислым газом, способствует снижению скорости реакции травления, уменьшению выделяющихся пузырьков CO_2 и частичного растворения их в растворе соляной кислоты, применяемой для травления. В результате поверхность пластин кристаллов обрабатывается равномерно без ямок травления.

Предмет изобретения

15 20
Способ полирования кристаллов исландского шпата путем обработки их соляной кислотой, отличающийся тем, что, с целью повышения качества полирования кристаллов, полирование проводят в герметически закрытой емкости под давлением, создаваемым, например, раствором соляной кислоты с углекислым кальцием, помещенным в сосуде внутри емкости.