

2/5



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК  
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
 ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

**СВИДЕТЕЛЬСТВО**

№ 457642

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Государственный комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий выдал настоящее свидетельство Ленинградскому ордену Ленина и ордена Трудового Красного Знамени горному институту им. Г.В.Плеханова

на изобретение "Пластинчатый конвейер"

в соответствии с описанием изобретения и приведенной в нем формулой, по заявке № 1915237 с приоритетом от 4 мая 1973 г. автор изобретения: Бойцов Н.П.

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Союза ССР

26 сентября 1974 г.

Председатель Госкомитета

Начальник отдела

*Савинский*

*Андреев*





# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 457642

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 04.05.73 (21) 1915237/22-3

с присоединением заявки № —

(32) Приоритет —

Опубликовано 25.01.75. Бюллетень № 3

Дата опубликования описания 03.04.75

(51) М. Кл. В 65g 17/06  
E 21f 13/08  
B 65g 23/06

(53) УДК 622.647.24  
(088.8)

(72) Автор  
изобретения

Н. П. Бойцов

(71) Заявитель Ленинградский ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
горный институт им. Г. В. Плеханова

## (54) ПЛАСТИНЧАТЫЙ КОНВЕЙЕР

1

Изобретение относится к оборудованию для горной промышленности.

Известные пластинчатые конвейеры включают несущее полотно в виде пластин, на которых перпендикулярно оси конвейера закреплены уголки, и промежуточный привод.

Особенностью предлагаемого конвейера является то, что промежуточный привод выполнен в виде конического диска с размещенными на нем по спирали роликами, взаимодействующими с уголками, выполненными в виде сегментов. Это повышает тяговую способность привода.

На фиг. 1 изображен пластинчатый конвейер, вид сбоку; на фиг. 2 — то же, в плане.

Конвейер содержит промежуточный привод, выполненный в виде конического диска 1, снабженного роликами 2, расположенными по спирали и находящимися в зацеплении с уголками 3, которые прикреплены к пластинам 4 несущего полотна.

Пластины соединены между собой звеньями 5 круглозвенной цепи. К пластинам присоединены несущие ролики 6, расположенные на направляющих швеллерах 7, которые крепятся к опорному ставу 8. Редуктор 9 и электродвигатель 10 расположены между ветвями несущего полотна конвейера.

Полотно движется следующим образом.

2

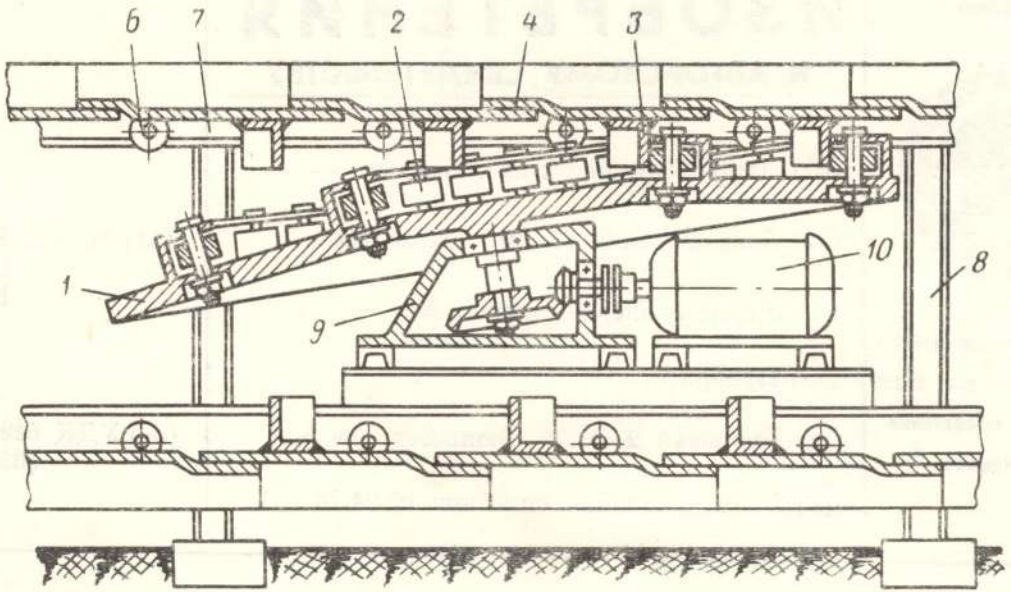
Получая вращение от электродвигателя 10 через редуктор 9, конический диск роликами 2 действует на уголки 3, движущиеся к центру вращения конического диска, где они получают выход из зацепления с роликами. Уголки передают движение несущему полотну, которое движется на несущих роликах 6.

Предлагаемый конвейер может иметь большее количество промежуточных приводов, не отличающихся по конструкции от основных головных. Такие приводы могут быть расположены в любой части конвейера между его ветвями.

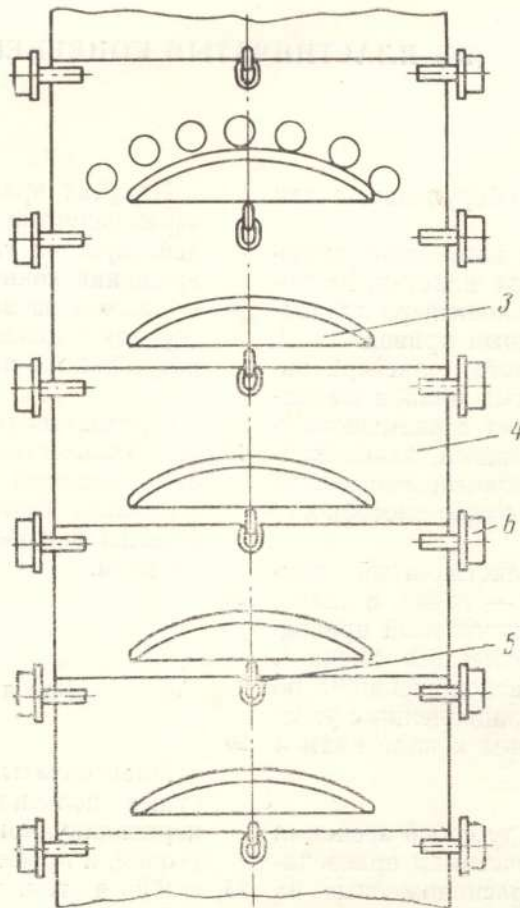
### Предмет изобретения

Пластинчатый конвейер, включающий несущее полотно в виде пластин, на которых перпендикулярно оси конвейера закреплены уголки, и промежуточный привод, отличающийся тем, что, с целью повышения тяговой способности привода, промежуточный привод выполнен в виде конического диска с размещенными на нем по спирали роликами, взаимодействующими с уголками, выполненными в виде сегментов.

30



Фиг 1



Фиг 2