



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
 ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 462816

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Государственный комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий выдал настоящее свидетельство

Ленинградскому горному институту им. Г.В.Плеханова

на изобретение "Способ выделения высших алифатических карбоновых кислот из солей цветных и редких металлов"

в соответствии с описанием изобретения и приведенной в нем формулой,

по заявке № I805586 с приоритетом от 3 июля 1972г.

авторы изобретения: Горловский С.И. и Захваткин В.В.

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Союза ССР

14 ноября 1974 г.

Председатель Госкомитета

Начальник отдела

Handwritten signature

Handwritten signature



О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 462816



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 03.07.72 (21) 1805586/23-4

с присоединением заявки № —

(32) Приоритет —

Опубликовано 05.03.75. Бюллетень № 9

Дата опубликования описания 18.08.75

(51) М. Кл. С 07с 53/00

(53) УДК 547.29.03
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

С. И. Горловский и В. В. Захваткин

(71) Заявитель

Ленинградский горный институт им. Г. В. Плеханова

(54) СПОСОБ ВЫДЕЛЕНИЯ ВЫСШИХ АЛИФАТИЧЕСКИХ КАРБОНОВЫХ КИСЛОТ ИЗ СОЛЕЙ ЦВЕТНЫХ И РЕДКИХ МЕТАЛЛОВ

1

2

Изобретение относится к способу выделения высших алифатических карбоновых кислот из осадков труднорастворимых солей цветных и редких металлов, образующихся при ионной флотации металлов.

Известен способ выделения высших алифатических карбоновых кислот из солей цветных и редких металлов путем обработки последних неорганическими кислотами, например серной кислотой.

С целью ускорения процесса предлагается вести последний в присутствии водорастворимого полимера — барды сульфитных щелоков, крахмала.

При выделении высших алифатических карбоновых кислот предлагаемым способом про-

цесс ускоряется в 2—3 раза, степень регенерации повышается до 97% (94% в известном способе).

Примеры 1—3. Регенерируемый осадок 5 смешивают с водным раствором полимера, добавляют соляную (для кислот $C_7—C_9$) или 10%-ную серную (для кислот $C_{10}—C_{16}$) кислоту до рН меньше 1,5, перемешивают при $\sim 25^\circ C$ (для кислот $C_7—C_9$) или при $60^\circ C$ (для кислот $C_{10}—C_{16}$) и отделяют органический слой, состоящий из карбоновых кислот.

Во всех примерах используют по 0,5 кг пульпы. Расход полимера дан в пересчете на 100%-ные полимер и регенерируемый осадок.

15 Полученные результаты приведены в таблице.

Регенерируемый осадок	Полимер	Удельный расход полимера, кг/т	Время, сек				Степень регенерации, %
			загрузки и достижения рН	перемешивания	выделения кислот	общее на регенерацию	
Медная соль карбоновой кислоты $C_7—C_9$	Без полимера	—	45	120	60	225	94,1
	Крахмал	1	50	10	60	120	98,4
	Барда сульфитных щелоков	3	50	5	60	115	97,2
Никелевая соль синтетической кислоты $C_{10}—C_{16}$	Без полимера	—	350	1800	300	2450	90,7
	Крахмал	1	350	60	300	710	94,3
	Барда сульфитных щелоков	3	350	60	300	710	95,1

Предмет изобретения

Способ выделения высших алифатических карбоновых кислот из солей цветных и редких металлов путем обработки вышеуказанных со-

лей неорганическими кислотами, отличающийся тем, что, с целью ускорения процесса, последний ведут в присутствии водорастворимого полимера — барды сульфитных щелочков, крахмала.

КАРБОНОВЫХ КИСЛОТ ИЗ СОЛЕЙ ЦВЕТНЫХ И РЕДКИХ МЕТАЛЛОВ

Составитель **Г. Фетисов**
 Редактор **Т. Шарганова** Техред **Е. Борисова** Корректор **Н. Аук**

Заказ 1965/11 Изд. № 481 Тираж 529 Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
 по делам изобретений и открытий
 Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография. пр. Сапунова, 2