



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№

503593

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР,
Государственный комитет Совета Министров СССР по делам
изобретений и открытий выдал настоящее свидетельство

Ленинградскому ордена Ленина, ордена Октябрьской революции
и ордена Трудового Красного Знамени горному институту
им. Г. В. Плеханова и Государственному всесоюзному научно-
исследовательскому институту цементной промышленности
на изобретение

"Способ регулирования процесса мокрого
измельчения в барабанной мельнице"

в соответствии с описанием изобретения и приведенной в нем формулой,

по заявке № 2045131 с приоритетом от 22 июля 1974г.

авторы изобретения: указаны в описании

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений Союза ССР

29 октября 1975 г.

Председатель Госкомитета

Начальник отдела

Станислав
Балзукевич



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

(11) 503593

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 22.07.74 (21) 2045131/29-33

с присоединением заявки № -

(51) М. Кл.²

В 02 С 25/00

(23) Приоритет -

(43) Опубликовано 25.02.76. Бюллетень № 7

(53) УДК

621.926(088.8)

(45) Дата опубликования описания 16.03.76

(72) Авторы
изобретения

В. В. Шутов, В. И. Златкин и М. А. Вердиян

(71) Заявитель

Государственный Всесоюзный научно-исследовательский институт
цементной промышленности и Ленинградский ордена Ленина, ордена
Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени горный
институт им. Г. В. Плеханова

(54) СПОСОБ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОЦЕССА МОКРОГО ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ В БАРАБАННОЙ МЕЛЬНИЦЕ

1

Изобретение относится к способам регулирования тонкого измельчения материалов и может быть использовано в мельницах мокрого самоизмельчения, шаровых и рудногалечных мельницах.

Известен способ регулирования процесса мокрого измельчения в барабанной мельнице путем измерения тонкости помола выходящего готового продукта.

При данном способе регулирование осуществляют путем изменения подачи измельчаемого материала в мельницу. При этом тонкость помола изменяется со значительным запаздыванием при изменении скорости подачи измельчаемого материала.

Цель изобретения - повышение точности. Это достигается тем, что регулирование осуществляют путем изменения скорости откачки пульпы в зависимости от тонкости помола выходящего продукта.

На чертеже приведена схема устройства для осуществления предлагаемого способа.

2

В предлагаемом способе пульпу из мельницы 1 откачивают насосом 2, всасывающий патрубок насоса введен непосредственно в разгрузочную камеру мельницы 1, измеряют тонкость помола готового продукта с помощью гранулометра 3, сигнал от которого поступает на самописец 4, и далее на регулятор 5, который сравнивает текущее значение тонкости помола с заданным, устанавливаемым с помощью задатчика 6; при отклонении тонкости помола от заданной величины регулятор 5 через исполнительный механизм 7 изменяет обороты двигателя 8 привода насоса 2, таким образом, что при отклонении тонкости помола от заданного значения в сторону увеличения производительность насоса увеличивается и наоборот.

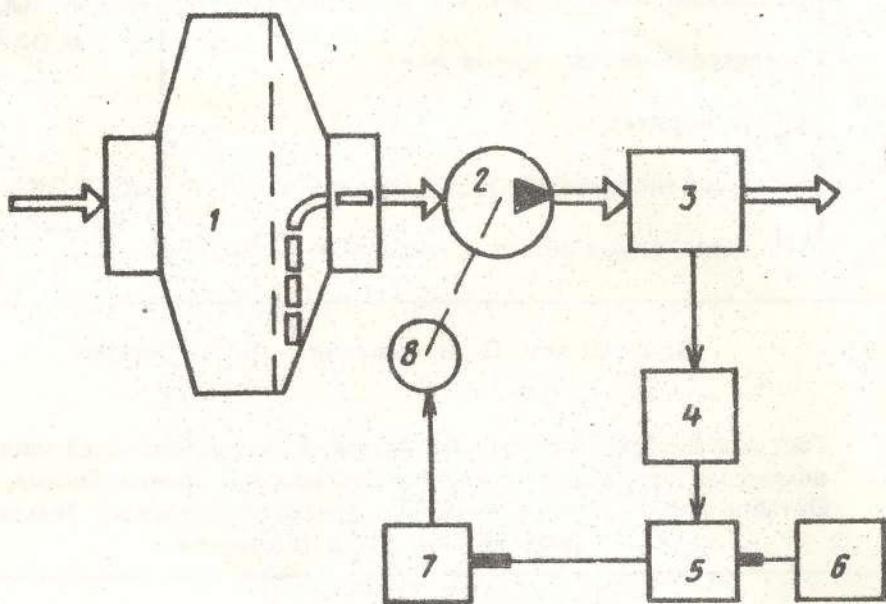
20

Ф о� м у л а и з о б р е т е н и я

Способ регулирования процесса мокрого измельчения в барабанной мельнице путем измерения тонкости помола выходящего

готового продукта, отличающийся тем, что, с целью повышения точности, регулирование осуществляют путем

изменения скорости откачки пульпы в зависимости от тонкого помола выходящего продукта.



Составитель В. Александров

Редактор А. Морозова

Техред М. Левицкая Корректор А. Гусева

Заказ 82

Тираж 752

Подписьное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101