



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 578109

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР,
Государственный комитет Совета Министров СССР по делам
изобретений и открытий выдал настоящее свидетельство

Ленинградскому ордена Ленина, ордена Октябрьской
Революции и ордена Трудового Красного Знамени горному
институту им. Г.В. Плеханова

на изобретение

"Способ подготовки измельченной руды
к флотации"

в соответствии с описанием изобретения и приведенной в нем формулой,
по заявке № 2033367 с приоритетом от 4 июня 1974г.

авторы изобретения: указаны в описании

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений Союза ССР

7 июля

19 77 г.

Председатель Госкомитета

Начальник отдела

Станислав
Лягушкин



О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 578109

Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

(72) Авторы
изобретения

В. А. Арсентьев, В. В. Бородулин и С. И. Горловский
Ленинградский ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции
и ордена Трудового Красного Знамени горный институт
им. Г. В. Плеханова

(71) Заявитель

(54) СПОСОБ ПОДГОТОВКИ ИЗМЕЛЬЧЕННОЙ РУДЫ К ФЛОТАЦИИ

1

Изобретение относится к области обогащения полезных ископаемых и может быть использовано на обогатительных фабриках, перерабатывающих руды и угли.

Известны способы подготовки пульпы к флотации, включающие предварительное разделение пульпы на две части (пески и шламы), обработку их одним и тем же реагентом, но разной концентрации, с последующей совместной флотацией [1].

Наиболее близким к описываемому изобретению по технической сущности и достичьциальному результату является способ подготовки руды к флотации, заключающийся в разделении руды на две части с различной дисперсионной характеристикой, обработке их реагентами одного типа (катионного) с последующим объединением обеих частей руды и направлением на флотацию [2].

Однако такой способ подготовки руды или углей к флотации не позволяет достичь высоких технологических показателей и требует для его осуществления высоких удельных расходов реагентов.

Целью изобретения является повышение технологических показателей флотационного обогащения минерального сырья.

Это достигается тем, что одну часть разделенной руды обрабатывают органическим катионоактивным реагентом, а другую — ани-

(51) М. Кл.² В 03D 1/02

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 04.06.74 (21) 2033367/22-02

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 30.10.77. Бюллетень № 40

(45) Дата опубликования описания 10.11.77

(53) УДК 622.765.06
(088.8)

2

оноактивным, объединяют обе части и направляют на флотацию.

Технология способа состоит в следующем.

Пульпа разделяется на две части (для 5 каждой руды подбирается их оптимальное соотношение), после чего одна часть обрабатывается катионным реагентом — модификатором, а другая анионным, после чего обе части объединяются и поступают на флотацию.

Пример. Пульпа, содержащая измельченную до класса 0,5 мм сильвинитовую руду, разделяется на две части (1:1). Первая часть обрабатывается катионным реагентом — модификатором ЛГИ-101 (100 г/т), а вторая — 15 анионным — модификатором КМЦ (200 г/т). После этого обе части пульпы объединяются и поступают на совместную флотацию хлористого калия с применением собирателя (хлоргидрат октадециламина — ОДА—100 г/т) и пенообразователя (сосновое масло — 10 г/т.).

В таблице приведены результаты сравнительных опытов флотации сильвинитовой руды по известному и описываемому способам. Условия опытов следующие: разделная обработка крупной (1) и мелкой (2) частей.

Такой способ подготовки пульпы способствует образованию прочных крупных гидрофильных, а следовательно, плохо флотируемых минеральных агрегатов и предотвращает 30 их переход в пенный продукт, что обеспече-

Способ	Реагенты	Количе- ство, г/т	Продукт	Выход, %	Содержа- ние, %	Извле- чение, %
Известный	1. КМЦ	200	Пенный	24	73,00	78,2
	2. ЛГИ-101	100	Камерный	76	6,45	21,8
	ОДА	100				
	Сосновое масло	10	Исходный	100	22,40	100,0
Известный	1. ЛГИ-101	100	Пенный	25,3	73,6	83
	2. КМЦ	200	Камерный	74,7	5,1	17
	ОДА	100				
	Сосновое масло	10	Исходный	100	22,4	100
Предлага- емый	1. КМЦ	200	Пенный	27	76,0	91
	2. ЛГИ-101	100	Камерный	73	2,6	9
	ОДА	100				
	Сосновое масло	10	Исходный	100	22,3	100

чивает повышение извлечения полезного компонента в концентрат без снижения его качества.

Формула изобретения

Способ подготовки измельченной руды к флотации, включающий разделение руды на две части, обработку каждой части органическими реагентами и последующее объединение обеих частей руды, отличающийся тем, что, с целью повышения технологических по-

казателей флотации, одну часть руды обрабатывают катионоактивным реагентом, а другую — анионоактивным.

30

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Анфимова Е. А. и др. Раздельная подготовка пульпы при флотации свинца из старых отвалов. — «Обогащение руд», 1968, № 6, с. 12—14.

2. Патент США № 2836297, кл. 209—166, опубл. 24.12.56.

Составитель А. Глембоцкий
Редактор З. Ходакова Техред И. Карапанова Корректор Л. Котова
Заказ 7482 Изд. № 868 Тираж 778 Подписьное
НПО Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
МОТ, Загорский филиал

Составитель А. Глембоцкий

Редактор З. Ходакова

Техред И. Карапанова

Корректор Л. Котова

Заказ 7482

Изд. № 868

Тираж 778

Подписьное

НПО Государственного комитета Совета Министров СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5