

2/6



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
 ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 594276

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Государственный комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий выдал настоящее свидетельство

Ленинградскому орденов Ленина, Октябрьской Революции и Трудового Красного Знамени горному институту им. Г.В.Плеханова и Тресту Леноргинжстрой Главленинград-инжстроя на изобретение

"Способ соединения гидроизоляционного рулонного материала с нанесенным на него клеящим слоем с поверхностью изделия"

в соответствии с описанием изобретения и приведенной в нем формулой, по заявке № 2424160 с приоритетом от 27 сентября 1976г. автор **И** изобретения: **указаны в описании**

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Союза ССР

28 октября 19 77 г.

Председатель Госкомитета
 Начальник отдела

С. А. Сидоренко
Г. И. Мухоморов





Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11)594276

- (61) Дополнительное к авт. свид-ву -
- (22) Заявлено 27.09.76 (21)2424160/29-33 с присоединением заявки № -
- (23) Приоритет -
- (43) Опубликовано 25.02.78, Бюллетень №7
- (45) Дата опубликования описания 04.02.78
- (51) М. Кл.²
E 04 D 15/06
E 04 B 1/62
- (53) УДК 69.034.
.93(088.8)

(72) Авторы
изобретения

М. Я. Хазанов, В. А. Хоминский, В. А. Квитко и Н. В. Стабников

(71) Заявители

Трест "Леноргинжстрой" ГлавЛенинградинжстроя и Ленинградский орден Ленин, Октябрьской Революции и Трудового Красного Знамени горный институт имени Г. В. Плеханова

(54) СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО РУЛОННОГО МАТЕРИАЛА С НАНЕСЕННЫМ НА НЕГО КЛЕЮЩИМ СЛОЕМ С ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗДЕЛИЙ

1

Изобретение относится к способам защиты строительных конструкций и сооружений и может быть использовано в гражданском, промышленном и инженерном строительстве.

Известен способ изготовления кровли, заключающийся в укладке рулонного материала, приклеивании его к основанию с помощью прокатки. Мاستику укладывают в виде сухой смеси, состоящей из покрытых минеральным веществом битумных гранул, и разогревают до расплавления гранул [1].

Недостатком этого способа являются сложность и неравномерность процесса оплавления мастики.

Наиболее близким техническим решением к предложенному является способ соединения гидроизоляционного рулонного материала с нанесенным на него клеящим слоем, с поверхностью изделия, предусматривающий раскладку рулонного материала и прижатие его к поверхности изделия [2].

Недостатком этого способа является невысокое качество гидроизоляции изделия.

Целью изобретения является повышение качества гидроизоляции изделия.

2

Это достигается тем, что по предлагаемому способу, предусматривающему раскладку рулонного материала и прижатие его к поверхности изделия, перед раскладкой рулонного материала на поверхность изделия наносят слой диэлектрического материала с величиной тангенса угла диэлектрических потерь большей, чем у клеящего слоя рулонного материала, а перед прижатием рулонного материала на него воздействуют потоком электромагнитных волн. В качестве диэлектрического материала может быть использован асфальтит.

На фиг. 1 показан пример осуществления предложенного способа; на фиг. 2 - то же, другой вариант.

На поверхности изделия 1 (фиг. 1) через податчик 2 наносят тонкий слой диэлектрического материала 3, например асфальтита.

Затем на него с помощью раскладочного катка 4 раскладывают рулонный материал 5 с клеящим слоем 6. На слой, состоящий из рулонного материала, диэлектрика и изделия, воздействуют потоком электромагнитных волн, излучаемых источником 7. Далее при-

жимают рулонный материал 5 рабочим катком 8. При включении источника 7 электромагнитных волн между ним и поверхностью 1 возникает бегущее электромагнитное поле, воздействующее на материал изделия 1, слой 5 диэлектрического материала 3 и рулонный материал 5. Тангенс угла диэлектрических потерь асфальтита на 2 - 3 порядка выше, чем у изделия и клеящего слоя рулонного материала, поэтому энергия электромагнитного поля в основном поглощается асфальтитом. Нагретый асфальтит 3 подплавляет клеящий слой 6 рулонного материала 5, одновременно диффундируя в него. Каток 8, перемещаясь по рулонному материалу 5, прижимает последний к поверхности изделия 1, и рулонный материал надежно приклеивается к поверхности изделия. Во втором варианте (фиг. 2) физическая сущность и последовательность операций остаются такими же, как и в первом варианте, а именно - покрытие поверхности изделия 1 через податчик 2 слоем диэлектрика 3 (асфальтита), затем обработка потоком электромагнитных волн и прижатие рулонного материала.

Источник 7 электромагнитных волн смонтирован на катке 9, выполненном из диэлектрического материала, установленном на неподвижной оси 10. Под воздействием бегущего электромагнитного поля материал с большой величиной тангенса угла диэлектрических потерь нагревается, подплавляет клеящий слой рулонного материала, одно-

временно диффундируя в него, что при прижатии рулонного материала создает эффективные условия для соединения клеящего слоя с поверхностью изделия.

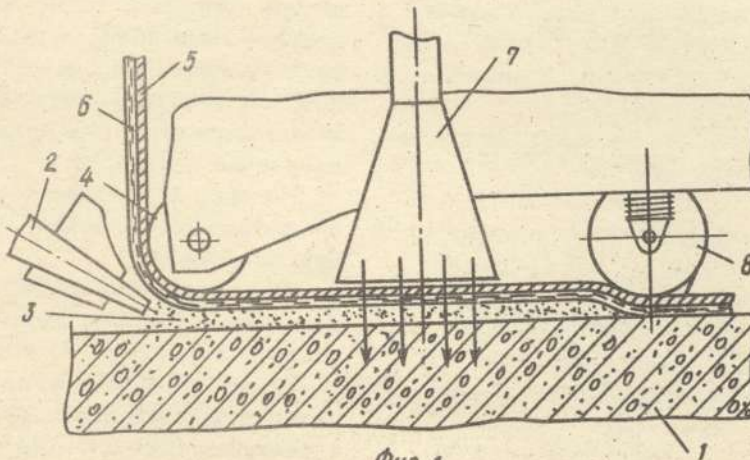
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Способ соединения гидроизоляционного рулонного материала с нанесенным на него клеящим слоем с поверхностью изделия, включающий раскладку рулонного материала и прижатие его к поверхности изделия, отличающийся тем, что, с целью повышения качества гидроизоляции изделия, перед раскладкой рулонного материала на поверхность изделия наносят слой диэлектрического материала с величиной тангенса угла диэлектрических потерь большей, чем у клеящего слоя рулонного материала, а перед прижатием рулонного материала на него воздействуют потоком электромагнитных волн.

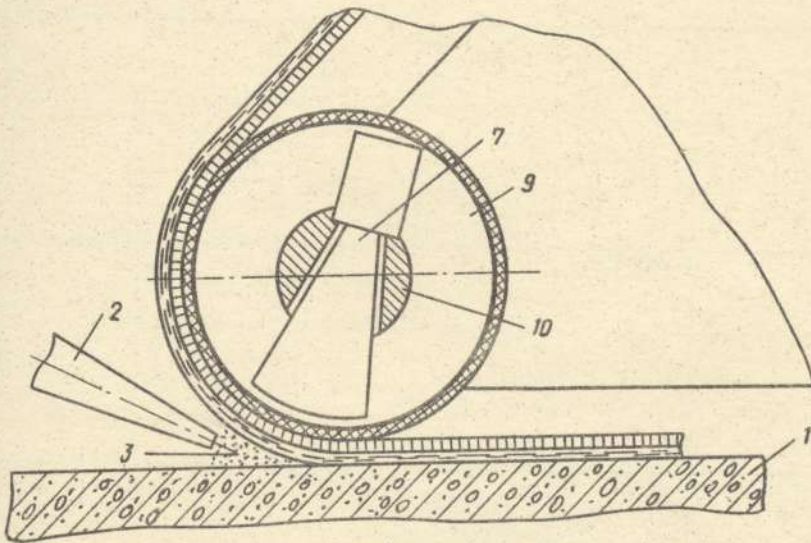
2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве диэлектрического материала применяют асфальтит.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. Авторское свидетельство СССР № 299624, кл. Е 04 D 5/12, 1968.
2. Авторское свидетельство СССР № 314863, кл. Е 04 B 1/62, 1969.



Фиг. 1



Фиг. 2

Составитель И. Голова

Редактор Е. Кравцова

Техред М. Келемеш

Корректор М. Демчик

Заказ 806/36

Тираж 819

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4