

2 9/5
коф.

и. 113



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
 ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 776750

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий выдал настоящее свидетельство на изобретение:

"Устройство для нарезки спиральной канавки на торцевой поверхности детали"

Заявитель:

ЛЕНИНГРАДСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА, ОРДЕНА
 ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО
 ЗНАМЕНИ ГОРНЫЙ ИНСТИТУТ ИМЕНИ Г.В.ПЛЕХАНОВА

Автор (авторы): Бойцов Николай Петрович, Ковин Владимир
 Алексеевич, Кудашев Эльвар Алимович и Бахрах Виктор
 Львович

Заявка № 2562725 Приоритет изобретения 9 декабря 1977г.

Зарегистрировано в Государственном реестре
 изобретений Союза ССР

14 июля 1980г.

Председатель Комитета

Начальник отдела





Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

(11) 776750

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 19.12.77 (21) 2562725/25-08

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 07.11.80. Бюллетень № 41

(45) Дата опубликования описания 07.11.80

(51) М. Кл.³
В 23В 5/48

(53) УДК 621.941.2
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Н. П. Бойцов, В. А. Ковин, Э. А. Кудашев и В. Л. Бахрах

(71) Заявитель

Ленинградский ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции
и ордена Трудового Красного Знамени горный институт
имени Г. В. Плеханова

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАРЕЗКИ СПИРАЛЬНОЙ КАНАВКИ НА ТОРЦОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛИ

1

Изобретение относится к области станко-строения.

Известно устройство для нарезки спиральной канавки на торцовой поверхности детали, содержащее оправку, несущую обрабатываемое изделие и поперечный суппорт с резцедержателем.

Целью изобретения является упрощение конструкции устройства.

Для достижения поставленной цели на резцедержателе закреплена зубчатая рейка, а на оправке выполнено зубчатое колесо с возможностью взаимодействия с зубчатой рейкой.

Сущность изобретения поясняется чертежом.

Устройство состоит из механизма перемещения поперечного суппорта, включающего зубчатую рейку 1, закрепленную в резцедержателе 2 и зубчатое колесо 3, выполненное на оправке 4, которая закреплена в шпинделе 5. Деталь 6 закреплена на оправке гайкой 7. Оправка поджата центром 8 задней бабки станка. Канавочный резец 9 зажат в резцедержателе перпендикулярно обрабатываемой поверхности детали.

2

Устройство работает следующим образом.

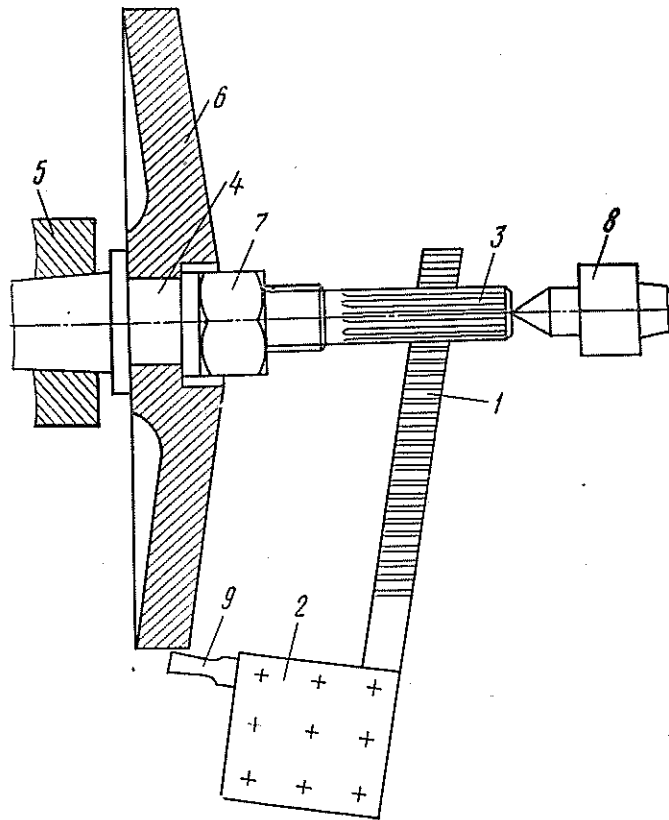
При вращении шпинделя 5 совместно с оправкой 4 и деталью 6 движение передается поперечному суппорту через резцедержатель 2 посредством взаимодействия зубчатого колеса с зубчатой рейкой 1.

Спиральная канавка выполняется за несколько проходов.

Формула изобретения

Устройство для нарезки спиральной канавки на торцовой поверхности детали, содержащее оправку, несущую обрабатываемое изделие и поперечный суппорт с резцедержателем, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции, на резцедержателе закреплена зубчатая рейка, а на оправке установлено зубчатое колесо с возможностью взаимодействия с зубчатой рейкой.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР № 545425, кл. В 23С 3/32, 1975.



Составитель В. Семенов

Редактор В. Смирягина

Техред И. Заболотнова

Корректор С. Хелен

Заказ 2529/4

Изд. № 576

Тираж 1160

Подписное

НПО «Поиск» Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2